

Extrudierte Präzision für effiziente Schattenspender

SLS fertigt kundenspezifische Profilsysteme für Verschattungstechnik und Rollladenbau

Klassische Fensterläden und Sonnensegel sind als kühlende Schattenspender ebenso weit verbreitet wie Rollläden, Außenjalousien und Markisen. Für all diese Systeme der Verschattungstechnik fertigt das deutsche Unternehmen SLS in zunehmendem Umfang hochwertige Kunststoffprofile. Sie zeichnen sich insbesondere durch ihre hohe Wärmestabilität aus und werden meist exakt nach den Designvorgaben der Hersteller gefertigt. Als Spezialist für die Co- und Tri-Extrusion kann SLS zudem Profile mit funktionellen und geräuschkämmenden Hart-Weich-Zonen realisieren.

Dahn, Mai 2026. – Viele Firmen der Fenster- und Türenbau-Industrie kennen SLS seit über 40 Jahren als Hersteller und Zulieferer von Haupt- und Nebenprofilen, Energiespar-Profilen für Passivhausfenster und innovativen Profillösungen aus Verbundwerkstoffen. Vor diesem Hintergrund wundert es nicht, dass das Unternehmen inzwischen zunehmend auch das Interesse der Entwickler und Produzenten von Verschattungssystemen gewinnt. „Aktuell sind es vor allem die Hersteller von Fensterläden, außenliegenden Rollläden und Außenjalousien, die uns mit der Realisierung von Führungsschienen, Leitprofilen und anderen konstruktiv relevanten Bauteilen beauftragen“, berichtet SLS-Geschäftsführer Jan Leibrock. In den meisten Fällen handelt es sich bei diesen Kunststoffprofilen um kundenspezifische Ausführungen, die exakt nach den geometrischen und technischen Vorgaben der Designer und Produktentwickler gefertigt werden. Dank des umfangreichen Kompetenzspektrums, das SLS dazu sowohl in Werkzeugbau und Produktion als auch im After-Sales-Service ausschöpfen kann, agiert es hier in vielen Fällen als „All-in-One-Partner“ der Hersteller. Unter anderem bedeutet das, dass die Kunden der Verschattungstechnik im Vorfeld der Produktion ausführlich beraten werden und als Ergebnis komplette, einbaufertige Profile in der gewünschten Lieferform erhalten.

Strukturtragend und geräuschkämmend

Ähnlich wie bei seinen Auftraggebern im Fenster- und Türenbau, so hat sich SLS auch in der Verschattungstechnik nicht zuletzt auch durch eine Reihe von Zusatz- und Spezialleistungen einen Namen gemacht. Dazu gehören zum Beispiel die Bereitstellung montagefertiger Profilkits, die Realisierung geometrisch filigraner Leichtbauprofile sowie auch die Herstellung von co- und tri-extrudierten Profillösungen mit funktionellen Hart-Weich-Zonen. Letztere sind für die Verschattungstechnik und den Rollladenbau von hoher Relevanz, da sich mit ihnen strukturtragende und sehr geräuschkämmende Führungsschienen fertigen lassen, mit denen sich die Teileanzahl einer

Konstruktion und infolgedessen der Montagaufwand erheblich reduzieren lassen. „Für zahlreiche Kunden der Verschattungstechnik ist zudem wichtig, dass wir in der Produktion einen sehr hohen Anteil an ressourcenschonendem Regenerat verwenden und inzwischen auch in der Lage sind CO₂-arme Werkstoffen einzusetzen“, sagt Jan Leibrock.

Umfassendes Leistungsspektrum

SLS fertigt in seinem Stammwerk in Dahn sowohl Massiv- und Hohlkammer- als auch Bau- und Spezialprofile aus vielen technischen Kunststoffen. Allen anderen voran sind dies PVC, PP und PS sowie PE, POM, SB, ASA, ABS sowie PVC-Schaum und technische Blends. Die Profile werden in kleinen und großen Serien mit Metergewichten von 20 bis 5.000 Gramm hergestellt. Dazu nutzt das Unternehmen alle verfahrenstechnischen Varianten der modernen Extrusionstechnik – wie bereits angedeutet auch die Co- und Tri-Extrusion sowie die Post-Co-Extrusion. „Die erfolgreiche Anwendung dieser Verfahren setzt fundiertes Werkstoff-Knowhow und eine hohe Fertigungsexzellenz voraus, eröffnet aber viele Freiräume für die Herstellung innovativer und funktioneller Verbundstoffprofile mit ganz unterschiedlichen Eigenschaften“, betont Jan Leibrock.

Hersteller der Verschattungstechnik und des Rollladenbau finden in SLS einen kreativen und innovativen Produktionspartner, bei dem auch das Thema Nachhaltigkeit großgeschrieben wird. Die Dächer der Werkshallen in Dahn hat das Unternehmen mit Photovoltaikanlagen ausgerüstet, die Extrusionslinien wurden mit energieeffizienten Antrieben ausgestattet und beim Strombedarf der Produktion hat SLS die CO₂-Neutralität fast erreicht. *ms*

537 Wörter mit 4.335 Zeichen (inklusive Leerzeichen)

Autor: Manfred Stiller, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bilder (5 Motive)

Bild 1: Das deutsche Unternehmen SLS fertigt hochwertige Kunststoffprofile für Rollläden, Außenjalousien, Markisen und viele andere Systeme der Verschattungstechnik. *Bild: pixabay.com*

Bild 2: Bei den Kunststoffprofilen, die SLS für die Verschattungstechnik fertigt, handelt es sich vorrangig um kundenspezifische Ausführungen, die exakt den geometrischen und technischen Vorgaben der Designer und Produktentwickler folgen. *Bild: SLS Kunststoffverarbeitung*

Bild 3: Jan Leibrock: „Die Hersteller von Fensterläden, außenliegenden Rollläden und Außenjalousien beauftragen uns immer häufiger mit der Realisierung von Führungsschienen, Leitprofilen und anderen konstruktiv relevanten Bauteilen für ihre verschattungstechnischen Produkte.“ *Bild: SLS Kunststoffverarbeitung*

Bild 4: Die Extrusionslinien im Werk von SLS verfügen inzwischen fast alle über energieeffiziente Antriebssysteme. *Bild: SLS Kunststoffverarbeitung*

Bild 5: SLS verfügt über die Erfahrung aus der Konstruktion und Fertigung von über 2.000 Werkzeugen zur Serienproduktion extrudierter Kunststoffprofile. Bild: SLS Kunststoffverarbeitung

Anbieter:

SLS Kunststoffverarbeitungs GmbH & Co. KG
Jan Leibrock
Industriestraße 11, D-66994 Dahn
Tel.: +49 6391 9243-0
Fax: +49 6391 9243 28
E-Mail: info@sls-kunststoffprofile.de
Internet: www.sls-kunststoffprofile.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Am Schwalbenrain 6
D-64380 Roßdorf
Tel.: +49 6071 6187800
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www-pr-box.de
Social Media: [XING](#) und [LinkedIn](#)