

Kunststofftechnik/ Zulieferwesen/ Extrusion/ Verbundwerkstoffe/ Fenster- und Türenbau/ Konstruktion

Viel Spielraum für Sonderwünsche

Der Kunststoffprofile-Hersteller SLS hat seine Konfektionierung erheblich ausgebaut

Tri-extrudierte Verbundlösungen, komplexe Querschnitte und großvolumige Formate – auf dem Gebiet der Kunststoff-Profiltechnik deckt SLS ein breit gefächertes Leistungsspektrum ab. Um seinen Kunden aber noch mehr Freiraum für die Umsetzung individueller Sonderlösungen zu bieten, treibt das Unternehmen auch den Ausbau seiner Konfektionierung stetig voran. Mit verschiedenen Spezialmaschinen und nachgelagerten Prozessen können inzwischen zahlreiche Bearbeitungs-, Anpassungs- und Veredelungsschritte realisiert werden. Viele Kunden entlastet SLS damit von Wertschöpfungsstufen, die nicht zu ihren Kernkompetenzen gehören.

Dahn, Februar 2021. – „In der Konfektionierung können wir für unsere Profiltechnik-Kunden heute eine Vielzahl von Individualisierungen und Anarbeitungen vornehmen, die mehrere Etappen der Wertschöpfung abdecken. Das ist inzwischen ein zentraler Aspekt unserer Kundenorientierung“, sagt SLS-Geschäftsführer Jan Leibrock. Um diesem Anspruch in immer größerem Umfang gerecht zu werden, hat das Unternehmen seine Konfektions-Abteilung personell auf acht Mitarbeiter aufgestockt und technisch um zahlreiche Spezial- und Verpackungsmaschinen erweitert. Zudem werden auch hier die Prozesse kontinuierlich optimiert und die bereitgestellte Lagerfläche ausgebaut. „Aktuell sind wir in der Lage, sehr flexibel und kurzfristig einbaufertige Profile, individuelle Sonderlösungen und verkaufsgerecht verpackte Profil-Sets zu liefern“, berichtet Jan Leibrock. Reger Nachfrage erfreuen sich derzeit insbesondere hochpräzise abgelängte Kunststoffprofile, die SLS auf inzwischen drei Genauigkeitssägen zuschneidet, sowie eingewalzte Aluminium-Kunststoff- oder Kunststoff-Aluminiumprofile, die auf vier Einrollstationen gefertigt werden. Während die hochgenau zugeschnittenen Profile vorrangig in die Elektro- und Baubranche gehen, kommen die Einrollprodukte vor allem für die Herstellung von Bodenschwellen und Abdeckungen zum Einsatz.

Bohren, Stanzen, Fräsen

Infolge strategischer Investitionen in Werkzeugmaschinen zum Fräsen, Bohren und Stanzen kann SLS die zuvor in seinen Extrusionslinien hergestellten Profile in der Konfektionierung auch mit hochpräzisen Bohrungen, Nuten, Rillen oder Lochmustern in einem Maße fertigtellen, dass sie keiner weiteren Nachbearbeitung beim Kunden mehr bedürfen und sich sofort einbauen lassen. „Auf diesem Weg fertigen wir unter anderem montagefertige Serienkomponenten für die Fensterrahmen von Caravans und Wohnwagen“, erläutert Jan Leibrock.

Kennzeichnen und Verpacken

Nach dem kundenspezifischen Ablängen und der mechanischen Bearbeitung werden viele Kunststoffprofile in der SLS-Konfektion zu Sets kombiniert, etikettiert und schließlich in den gewünschten Stückzahlen verpackt. Auch hierbei folgt das Unternehmen den Wünschen seiner Kunden und fasst die Profile zu endabnehmergerechten Einheiten für den Weiterverkauf oder montageorientierten Just-in-Time-Paketen zusammen. „Bei der Auswahl der Verpackungsmitteln und der Kennzeichnung können wir uns beispielsweise weitgehend nach den logistischen und identtechnischen Vorgaben unserer Kunden richten“, betont Jan Leibrock.

Große Werkstoffauswahl

SLS extrudiert und konfektioniert aktuell Kunststoffprofile aus Hart-PVC, Weich-PVC und ASA sowie wie PE, PP, PS, SB, ABS und verschiedenen Blends. Zudem realisiert das Unternehmen Profilsystem-Lösungen aus Verbundwerkstoffen – beispielsweise in den Materialkombinationen Kunststoff-Aluminium, Kunststoff-Glas, Kunststoff-Naturfaser oder Kunststoff-Stahl. Zu den besonderen Stärken gehört dabei unter anderem die Fertigbearbeitung von Kunststoffprofilen mit sehr großen Querschnitten (bis 400 mm) sowie die Endmontage von Baugruppen. *ms*

447 Wörter / 3.794 Zeichen (inklusive Leerzeichen)

Autor: Manfred Stiller, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bilder (4 Motive)

Bild 1: Auf mehreren Genauigkeitssägen entstehen in der Konfektionierung von SLS hochpräzise abgelängte Kunststoffprofile.

Bild 2: SLS-Geschäftsführer Jan Leibrock: „In unserer Konfektionierung können wir für unsere Profilsystem-Kunden eine Vielzahl von Individualisierungen und Anarbeitungen realisieren. Das ist ein zentraler Aspekt unserer Kundenorientierung.“

Bild 3: In den Werkzeugmaschinen der Konfektionierung von SLS – im Bild eine Stanzanlage – erhalten die zuvor in den Extrusionslinien hergestellten Profile hochpräzise Bohrungen, Nuten, Rillen oder Lochmuster.

Bild 4: Nach dem Ablängen und der mechanischen Bearbeitung werden viele Kunststoffprofile in der SLS-Konfektion zu Sets kombiniert, etikettiert und schließlich in den gewünschten Stückzahlen verpackt.

Alle Bilder: SLS Kunststoffverarbeitung

Anbieter:

SLS Kunststoffverarbeitungs GmbH & Co. KG
Jan Leibrock
Industriestraße 11, D-66994 Dahn
Tel.: +49 (0) 63 91/92 43 0
Fax: +49 (0) 63 91/92 43 28
E-Mail: info@sls-kunststoffprofile.de
Internet: www.sls-kunststoffprofile.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: +49 (0) 61 51/42 87 91-0
Fax: +49 (0) 61 51/42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de