

Antriebstechnik/ Maschinenelemente/ Konstruktion/ Zulieferer/ Anlagenbau/ Fahrzeugtechnik

In sieben Schritten zur passenden Gelenkwelle

RINGSPANN Kempf präsentiert neuen Gelenkwellen-Katalog mit cleverer Auswahlhilfe

Im Rahmen seiner laufenden Produktoffensive stellt RINGSPANN Kempf seinen neuen Gelenkwellen-Katalog 2026/27 vor. Das 40 Seiten starke Werk vermittelt viel Basiswissen rund um den Einsatz dieser Maschinenelemente und gibt einen Überblick über das aktuelle Portfolio des Unternehmens. Das Highlight des neuen Katalogs aber ist eine siebenstufige Checkliste, die sowohl Konstrukteure als auch Beschaffer zielstrebig zur idealen Gelenkwelle führt. Außerdem enthalten alle technischen Tabellen neu berechnete Leistungsdaten, die mehr Spielraum bei der Produktauswahl bieten.

Gersfeld, September 2026. – Die Gelenkwellen von RINGSPANN Kempf sind drehsteife Kupplungen, die zur Verbindung von An- und Abtriebswellen in vielen Bereichen des Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbaus zum Einsatz kommen. Abgesehen von der Übertragung von Rotationen und Drehmomenten zählt der Ausgleich von Wellenversätzen und Längenänderungen im Antriebsstrang zu den Primärfunktionen dieser Maschinenelemente. Sie bewähren sich insbesondere dort, wo zwei Wellen interagieren sollen, deren Lage im laufenden Betrieb sowohl radial als auch axial variabel bleiben muss. Ob es dabei um die Verbindung von zwei Antriebsaggregaten geht, um den Einsatz in Prüfständen oder um die Führung von Walzen in Papiermaschinen oder in den Walzwerken der Stahlindustrie – je präziser eine Gelenkwelle auf den konkreten Anwendungsfall abgestimmt ist, desto besser die Leistungsübertragung, desto geringer der Verschleiß und desto höher die Lebensdauer. Für Konstrukteure heißt das: Je genauer die Auslegung einer Gelenkwelle erfolgt, desto stärker ist die Performance des Antriebssystems. Das ist der entscheidende Grund dafür, warum die Entwickler von RINGSPANN Kempf ihren neuen Gesamtkatalog 2026/27 als 40 Seiten-Dossier angelegt haben, dass viel mehr bietet als nur technische Daten. „Wir zeigen uns hier als Technologiepartner, der in der Lage ist, seine Kunden von der ersten Idee bis zur einbaufertigen Gelenkwelle zu begleiten. Dank unserer Beratungskompetenz, unserer hohen Fertigungstiefe und unseres konstruktiven Knowhows können wir bei der Realisierung der idealen Gelenkwelle zudem weit über serielle Standards hinausgehen“, sagt Alexander Walter, Geschäftsführer von RINGSPANN Kempf.

Tiefe Einblicke in die Materie

Das im neuen Katalog beschriebene Gelenkwellen-Programm von RINGSPANN Kempf reicht von Standard-Bauarten mit und ohne Längenausgleich (3 Grundtypen) über Sonderbauformen mit Zwischenlager, in Modulbauweise und mit Doppelflanschgelenken (4 Grundtypen) bis hin zur

Entwicklung kundenspezifischer Ausführungen. Erhältlich sind die Gelenkwellen serienmäßig mit fünf verschiedenen Typen von Flanschmitnehmern. Bevor der neue Katalog aber jede einzelne Bauart porträtiert und alle Varianten in Größen- und Leistungstabellen listet, werden die Funktionen von Gelenkwellen, ihre Auslegungsparameter und typische Praxisfälle beschrieben. Ausführlich erklärt wird auch die Konstruktion der RINGSPANN-Gelenkwellen, für die das geschlossene Lagerauge in der Gelenkgabel charakteristisch ist. „Vertiefend behandeln wir im Katalog zudem den Längenausgleich und die Verzahnungstechnik unserer Gelenkwellen, typische Anordnungsformen der Kreuzgelenke sowie die Themen Beugungswinkel und ungleichförmige Drehbewegung. Das sind wichtige Aspekte, die bei der Gelenkwellauswahl eine entscheidende Rolle spielen“, betont Alexander Walter.

All diese Faktoren – und vieles andere mehr – münden schließlich in einer intelligent strukturierten Checkliste, die den Kunden in sieben Schritten treffsicher zur passenden Gelenkwelle führt. So wie die technischen Beschreibungen des Katalogs und seine zahlreichen Illustrationen, so ist auch die Chronologie dieser mehrstufigen Auswahlhilfe ein Spiegelbild der Fachkompetenz und langjährigen Erfahrung, die das Team von RINGSPANN Kempf auf dem Gebiet der Gelenkwellentechnik vorweisen kann. „Erstmals in der Geschichte des Unternehmens haben wir hier eine Themenvielfalt realisiert, die sonst eigentlich erst in den persönlichen Gesprächen mit den Konstrukteuren ausgerollt wird. Insofern sehen wir unseren neuen Katalog auch als Ausdruck unserer Kundenorientierung und als Einladung zu einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit“, sagt Alexander Walter.

Neue Leistungsdaten

Ein weiterer Aspekt, der dem neuen Katalog von RINGSPANN Kempf besonderes Gewicht verleiht, ist die Vorstellung der neuen Leistungsdaten für alle Gelenkwellen-Baureihen. Basierend auf den zulässigen mechanischen Festigkeiten der verwendeten Werkstoffe wurden alle Drehmomentwerte eruiert und mittels Finite-Elemente-Methode verifiziert. Das Ergebnis dieser Neuberechnung bedeutet, dass die Drehmoment-Angaben für die Gelenkwellen von RINGSPANN Kempf jetzt so genau an der Realität industrieller Anwendungen liegen wie nie zuvor. Dank der Neuberechnung haben sowohl Konstrukteure als auch Einkäufer also mehr Spielraum bei der Produktauswahl.

Der neue Gelenkwellen-Katalog 2026/27 steht ab sofort sowohl auf der Website von [RINGSPANN Kempf](#) als auch auf der Website der Muttergesellschaft [RINGSPANN](#) als pdf-Datei zum kostenfreien Download bereit. Im One-Stop-Shop des Unternehmens gehören die Gelenkwellen zum stetig wachsenden Sortiment an Schwerlastkupplungen für den Einsatz in den Heavy-Duty-Anwendungen der Stahl- und Bergbauindustrie, der Kraftwerkstechnik, der Offshoretechnik oder der Rohstoffverarbeitung. *ms*

701 Wörter mit 5.512 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Michael Stöcker, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für die Redaktion: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bildlegenden (5 Motive)

Bild 1: RINGSPANN Kempf stellt seinen neuen Gelenkwellen-Katalog 2026/27 vor. Highlight des 40 Seiten starken Werks ist eine siebenstufige Checkliste, die zielstrebig zur idealen Kardanwelle führt.

Bild 2_de: Funktionale Stärke: Die Konstruktion der Gelenkwellen von RINGSPANN Kempf erfolgt unter anderem im Closed Eye-Design (li.). Hierbei bestehen Gabelkopf und Lagergehäuse aus einem Stück, was die ideale Lastverteilung zwischen Zapfen, Lager und Gabelkopf gewährleistet.

Bild 3: Alexander Walter: „Wir sehen unseren neuen Gelenkwellen-Katalog 2026/27 auch als Ausdruck unserer Kundenorientierung und als Einladung zu einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit.“

Bild 4: Neue Leistungsdaten: Die Drehmomentwerte aller Gelenkwellen von RINGSPANN Kempf wurden eruiert und mittels Finite-Elemente-Methode verifiziert. Dank dieser Neuberechnung haben sowohl Konstrukteure als auch Einkäufer mehr Spielraum bei der Produktauswahl.

Bild 5: Zum Beispiel Walzwerk: Die Grafik zeigt eine große Gelenkwelle zur Übertragung der Antriebskraft auf zwei kleinere Gelenkwellen, die zwei Walzen zur Bearbeitung von Stahlbrammen antreiben.

Alle Bilder: RINGSPANN Kempf

((Infobox I))

Neue Perspektiven

RINGSPANN Kempf ist entstanden aus der 2024 erfolgten Integration von Kempf Universal Cardan Shafts in die RINGSPANN-Gruppe. Seitdem nutzt der traditionsreiche Gelenkwellen-Hersteller verstärkt die weitreichenden entwicklungs- und vertriebstechnischen Perspektiven der internationalen Unternehmensgruppe. Aktuell zum Ausdruck kommt dies unter anderem in der derzeit laufenden Produkt- und Imageoffensive, bei der RINGSPANN Kempf sein Angebot an kardanischen Gelenkwellen sukzessive um weitere Baureihen und Serviceleistungen ergänzt. Im Jahr 2025 präsentierte das Unternehmen beispielsweise die neue Baureihe 160, deren Drehmomentkapazität bis zu 290000 Nm (M_k) reicht. Außerdem erweiterte es seinen After-Sales-Service um Leistungen, die weit über sonst übliche Branchenstandards hinausgehen.

97 Wörter mit 810 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

((Infobox II))

Closed-Eye-Design sichert Mehrwert

Die Gelenkwellen von RINGSPANN Kempf sind Spitzenprodukte Made in Germany. Sowohl ihre Konstruktion als auch ihre Herstellung beruhen auf einer Expertise, der viele Jahrzehnte Erfahrung auf dem Gebiet der Kardanwellen-Fertigung zugrunde liegen. Das zeigt sich unter anderem daran, dass die Gelenkwellen des Unternehmens über geschlossene Lageraugen verfügen (Closed Eye-Design). Hierbei bestehen Gabelkopf und Lagergehäuse aus einem Stück, was die ideale Lastverteilung zwischen Zapfen, Lager und Gabelkopf gewährleistet. Es gibt im Gabelkopf keine Schrauben oder Verzahnungen, die zusätzlichen Wartungsaufwand erfordern oder vorzeitigen Verschleiß verursachen. Da infolgedessen kein Bauraum für Schrauben und Verzahnungen zu berücksichtigen ist, können die Lager so groß wie möglich dimensioniert werden. Für Schwerlastanwendungen ist zudem von Relevanz, dass die nur einteilige Gabelkopflager-Bohrung die Lebensdauer der Lager erhöht.

122 Wörter mit 971 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Anbieter:

RINGSPANN GmbH
Pia Katzenmeier
Schaberweg 30 - 34
D-61348 Bad Homburg
Tel.: +49 6172 275-118
Fax: +49 6172 275-6118
E-Mail: info@ringspann.de / pia.katzenmeier@ringspann.de
Web: www.ringspann.de / www.ringspann.com

Für technische Rückfragen:

RINGSPANN Kempf GmbH
36129 Gersfeld
(Vertriebsinnendienst)
Tel.: +49 6654 9611-0
E-Mail: sales@ringspann-kempf.de
Web: www.ringspann-kempf.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Am Schwalbenrain 6
D-64380 Roßdorf
Tel.: +49 6071 6187800
E-Mail: info@guc.biz
Web: www.pr-box.de
Social Media: [XING](#) und [LinkedIn](#)