PRESSE-INFORMATION

Arbeitsplatzsysteme/ Ergonomie/ Arbeitsschutz/ Arbeitssicherheit/ Montagetechnik/ Materialfluss/ Fördertechnik/ Profilsysteme/ Betriebsausstattung/ Betriebsorganisation

MiniTec SmartAssist mit neuen Funktionen

Werkerassistenzsystem mit Bilderkennung, Plugin-Modul und Materialverwaltung erweitert

Schönenberg-Kübelberg, November 2026 – MiniTec hat sein Werkerassistenzsystem SmartAssist um mehrere Funktionen erweitert. Im Mittelpunkt stehen eine zusätzliche Kameraanbindung für das Bilderkennungs-Modul, neue Möglichkeiten zur Nutzung von Plugins sowie Verbesserungen bei der Steuerung von Pick-To-Light-Systemen und der Materialverwaltung. Die Neuerungen bieten Anwendern mehr Flexibilität und erleichtern die Gestaltung individueller Montageprozesse.

Erweiterte Möglichkeiten bei der Bilderkennung

Eine wichtige Neuerung betrifft das Bilderkennungs-Modul, das eine kameragestützte Qualitätssicherung während der Montage ermöglicht. MiniTec hat hierfür eine zusätzliche Schnittstelle für Kameras des Herstellers Keyence geschaffen. Damit lassen sich Bilderkennungsaufgaben der Keyence-Kameras importieren und direkt innerhalb von MiniTec SmartAssist während des Montageprozesses ausführen. Anwender können so die Möglichkeiten der visuellen Prozessüberwachung erweitern und entsprechende Prüfaufgaben in ihre Arbeitsabläufe integrieren.

Plugins mit neuen Funktionen

Auch das Plugin-Modul wurde ausgebaut. Es ermöglicht die Erweiterung von MiniTec SmartAssist um kundenspezifische Funktionen, beispielsweise durch die Einbindung zusätzlicher Hardware wie Waagen oder die Anbindung von ERP-Systemen. Darüber hinaus lassen sich externe Informationen beschaffen, speichern und verarbeiten. Neu ist ein Aktions-Button, über den der Werker gezielt Plugin-Aktionen auslösen kann. Das vereinfacht die Bedienung und macht die Nutzung individueller Funktionen komfortabler.

Eine weitere Neuerung ist die Möglichkeit, über das Plugin-Modul Pick-To-Light-Systeme anzusteuern. Dies bietet insbesondere bei dynamischen Stücklisten Vorteile. So können auftragsbezogene Materialabweichungen, etwa unterschiedliche Farben oder Modelle, berücksichtigt werden, ohne dass dafür die Montage-Rezeptur geändert werden muss. Die benötigten Informationen, beispielsweise Artikelnummern, werden aus dem ERP-System ausgelesen und an das Pick-To-Light-Modul übermittelt. SmartAssist weiß dadurch bei der Auftragsausführung, welche Materialien bereitzustellen sind.

Flexible Materialzuordnung

Eine zusätzliche Funktion gibt es für den Materialmodus: Mit den neuen Zuordnungsgruppen können unterschiedliche Bestückungen eines Arbeitsplatzes hinterlegt werden. Beim Wechsel zwischen verschiedenen Produktreihen entfällt damit die bisher erforderliche manuelle Materialzuweisung. Die Funktion erleichtert die Verwaltung unterschiedlicher Materialien und sorgt für einen komfortableren Wechsel zwischen den Produktvarianten.

Markus Kaiser, verantwortlich für die Entwicklung des Assistenzsystems, sieht in den Erweiterungen einen wichtigen Mehrwert für die Anwender: „Mit den Neuerungen bietet MiniTec SmartAssist den Anwendern wichtige zusätzliche Möglichkeiten im Detail, die ihnen beim praktischen Arbeiten mit dem System zugutekommen."

314 Wörter mit 3.029 Zeichen (inkl. Leerzeichen) *Autor: Stefan Graf, Freier Fachjournalist, Roßdorf*

Hintergrundinformation:

MiniTec SmartAssist ist ein modular aufgebautes Werkerassistenzsystem, welches Mitarbeiter bei Montage-, Kommissionier- und Logistikprozessen unterstützt. Es führt den Anwender Schritt für Schritt durch die jeweiligen Arbeitsabläufe und stellt die erforderlichen Informationen über Texte, Grafiken, Fotos oder Videos auf einem Bildschirm bereit. Über den intuitiv bedienbaren Editor SmartEdi können Unternehmen ihre Arbeitsanweisungen und Montageabläufe ohne Programmierkenntnisse selbst erstellen und anpassen. Verschiedene Hardware-Komponenten wie Touchdisplays, Pick-To-Light-Lichtleisten, Scanner, Waagen oder Kameras lassen sich integrieren. Das System verkürzt Einarbeitungszeiten, reduziert Fehler und trägt zu einer höheren Produktivität und Prozessqualität bei.

Weitere Informationen zu MiniTec SmartAssist sind unter www.minitec.de/smartassist abrufbar.

Bildunterschriften (2 Motive):

Bild 1: MiniTec SmartAssist ist ein modular aufgebautes Werkerassistenzsystem für das Arbeitsplatzsystem von MiniTec, welches Mitarbeiter bei Montage-, Kommissionier- und Logistikprozessen unterstützt.

Bild 2: Neu: MiniTec hat eine zusätzliche Schnittstelle für Kameras des Herstellers Keyence geschaffen, damit lassen sich Bilderkennungsaufgaben der Keyence-Kameras importieren und direkt innerhalb von MiniTec SmartAssist während des Montageprozesses ausführen.

Bilder: MiniTec

Hinweis für Redakteure: **Text und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download bereit!**

Anbieter:

MiniTec GmbH

MiniTec-Allee 1

D-66901 Schönenberg-Kübelberg

Kontakt: Stefan Wache, Leiter Marketing und Kommunikation

Tel.: +49 6373 8127-0

Fax: +49 6373 81 27-20

E-Mail: info@minitec.de

Internet: www.minitec.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR

Am Schwalbenrain 6

D-64380 Roßdorf

Tel.: +49 6071 6187800

E-Mail: presse@pr-box.de

Internet: www.pr-box.de