

## PRESSE-INFORMATION

---

*automatica 2025/ Automatisierung/ Arbeitsplatzsysteme/ Betriebsausstattung/ Materialfluss/  
Fördertechnik/ Montage/ Handling/ Robotik*

# MiniTec mit Neuheiten auf der automatica

**MiniTec präsentiert neue Fördertechnik-Lösungen, ein innovatives Werker-Assistenzsystem sowie Automatisierungstechnik**

**MiniTec stellt auf der automatica vom 24. bis 27. Juni 2025 in München in Halle A5 am Stand 320 aus. Im Fokus stehen intelligente Automation mit Fertigungszellen zur modularen Produktion, Robotik, effiziente Fördertechnik sowie ein innovatives Werker-Assistenzsystem mit ERP-Anbindung.**

*Schönenberg-Kübelberg, Mai 2025 – Automation, Fördertechnik, Handling sowie Montagetechnik und Arbeitsplatzsysteme zählen zu den Kernkompetenzen von MiniTec und ergänzen sich in vielen Anwendungen. Das umfangreiche Programm umfasst Lösungen für die unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen. Auf der automatica 2025 präsentiert MiniTec in Halle A5 am Stand 320 Neuheiten aus mehreren Bereichen.*

### **NEU: Rollenmontagesystem RMS Max**

RMS Max ist eine Weiterentwicklung des Rollenmontagesystems RMS und kann dreimal so schwere Werkstücke wie dieses transportieren, nämlich bis zu einem Gewicht von 1.000 kg pro Streckenmeter. Die auch als Werkstückträger-Transfersystem bezeichnete Lösung basiert auf Schwerlast-Staurollen, die einen freien Umlauf für Montage-, Prüf- und Bearbeitungsaufgaben erlauben. Dabei ist es möglich, die Werkstückträger zu stauen und zu puffern, zudem können auch manuelle Arbeitsplätze problemlos in die Förderstrecke eingebunden werden.

Das System sorgt für einen reibungslosen Materialfluss und lässt sich aufgrund seines modularen Aufbaus flexibel an die jeweiligen Anforderungen anpassen. Es eignet sich ideal für den Einsatz in Produktionslinien, Montagetechnik und Fabrikautomatisierung, wenn es um besonders schwere Werkstücke geht.

### **NEU: Flexibles Montagesystem FMS Max**

FMS Max ist eine Weiterentwicklung des bewährten FMS-Transportsystems und kann dreimal so schwere Werkstücke wie dieses transportieren, nämlich Lasten von bis zu 700 kg pro Streckenmeter. Es wurde speziell für serielle Montage- und Fertigungsprozesse entwickelt und eignet sich sowohl für manuelle als auch automatisierte Produktionsabläufe. Dank seiner modularen Bauweise lässt sich das System flexibel in unterschiedliche Linienkonfigurationen integrieren. Die hohe Tragfähigkeit macht es zur idealen Lösung für den Transport von schweren und großvolumigen Bauteilen in anspruchsvollen Industrieumgebungen.

### **NEU: Fördertechnik aus Edelstahl**

Eine weitere Messeneuheit im Bereich Fördertechnik ist ein exemplarisches Förderband aus Edelstahl. Hintergrund ist, dass MiniTec sein bestehendes Portfolio auf Aluprofil-Basis um Förderanlagen aus Stahl und Edelstahl erweitert hat. Neben einer erhöhten Belastbarkeit und Widerstandsfähigkeit der Materialien spielen auch die glatten Oberflächen eine wichtige Rolle. Diese erfüllen die hohen Anforderungen von Produzenten in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemie-Industrie, die bislang mit dem Aluminiumprofilssystem nicht bedient werden konnten.

### **Werker-Assistenzsystem mit ERP-Anbindung**

Mit MiniTec SmartAssist eröffnen sich für Unternehmen völlig neue Möglichkeiten der interaktiven Mitarbeiterunterstützung. Das Assistenzsystem von MiniTec sorgt sowohl im Bereich der Montage, als auch beim Verpacken in Lager und Versand für ein schnelleres Erlernen von Abläufen und für eine individuelle Unterstützung während der Arbeit. MiniTec SmartAssist führt den Werker Schritt für Schritt durch den Arbeitsprozess, indem ihm die jeweils erforderlichen Tätigkeiten mit Hilfe von Texten, Grafiken oder Fotos am Bildschirm angezeigt werden. Dabei gibt es verschiedene Möglichkeiten zur Prozessunterstützung und Interaktion, denn das System ist modular aufgebaut. Eine Besonderheit ist der intuitiv bedienbare Editor MiniTec SmartEdi. Dieser ermöglicht es den Kunden, die jeweiligen Arbeitsanleitungen sehr einfach selbst zu erstellen.

Als Neuheit wird auf der automatica eine Anbindung des Werker-Assistenzsystems an betriebswirtschaftliche Software, so genannte ERP-Systeme vorgestellt. Die Schnittstelle erlaubt den Austausch von Daten, beispielsweise mit der Materialwirtschaft, Produktion oder Lagerverwaltung.

### **Mit Fertigungszellen zur modularen Produktion**

MiniTec hat ein innovatives Konzept für individuelle Anlagen auf Basis standardisierter Fertigungszellen entwickelt. Dabei handelt es sich um in sich geschlossene Boxen, die stets die

gleichen Abmessungen aufweisen, über einen identischen Grundaufbau verfügen, aber für die jeweiligen Aufgaben mit unterschiedlichen Funktionen und Techniken ausgestattet werden.

Der grundsätzliche Aufbau der Zellen ist immer gleich: Eine Basiseinheit mit Steuerung für die Elektronik sowie eine Schutzkabine. Somit lassen sich die MiniTec-Fertigungszellen bei gleicher Basis flexibel mit unterschiedlichen Aufgaben ausstatten. Zudem können sie sowohl separat (autark) arbeiten, als auch in einer verketteten Linie. Entsprechend können mehrere Teilprozesse, die in verschiedenen Zellen ablaufen, zu einem Gesamtprozess aggregiert werden. Auf diese Weise ist der Aufbau modularer, überaus flexibler Automationslösungen möglich.

Die Vorteile der Fertigungszellen liegen klar auf der Hand: Durch die Standardisierungen steigen die Effizienz und Einsatzmöglichkeiten bei gleichzeitig geringeren Kosten für Planung, Implementierung und Betrieb. Sie können zudem jederzeit zu Fertigungslinien kombiniert werden. Das Einsatzspektrum für die MiniTec-Fertigungszellen ist sehr groß und reicht von Montagetätigkeiten über Prüfaufgaben bis hin zu Handlingaktionen verschiedenster Art.

*684 Wörter mit 5487 Zeichen (inkl. Leerzeichen)*

#### Bildunterschriften (5 Motive):

Bild 1: MiniTec präsentiert auf der automatica das neue Rollenmontagesystem RMS Max für den Transport schwerer Lasten.

Bild 2: Ebenfalls neu auf der automatica: Das Flexible Montagesystem FMS Max für serielle Montage- und Fertigungsprozesse.

Bild 3: MiniTec hat sein Portfolio mit Förderanlagen aus Stahl und Edelstahl erweitert, die ihren Einsatz in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemie-Industrie finden.

Bild 4: Das digitale Werkerassistenzsystem MiniTec SmartAssist unterstützt in der Montage und Kommissionierung und wird nun auch mit einer ERP-Schnittstelle angeboten.

Bild 5: MiniTec zeigt auf der automatica sein innovatives Konzept für individuelle Anlagen auf Basis standardisierter Fertigungszellen.

Bilder: MiniTec

**Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) zum Download bereit!**

**Anbieter:**

MiniTec GmbH

MiniTec-Allee 1

D-66901 Schönenberg-Kübelberg

Kontakt: Stefan Wache, Leiter Marketing und Kommunikation

Tel.: +49 (0) 63 73 / 81 27-0

Fax: +49 (0) 63 73 / 81 27-20

E-Mail: [info@minitec.de](mailto:info@minitec.de)

Internet: [www.minitec.de](http://www.minitec.de)

**Presseagentur:**

Graf & Creative PR

Am Schwalbenrain 6

D-64380 Roßdorf

Tel.: +49 (0) 60 71 / 6187800

E-Mail: [presse@pr-box.de](mailto:presse@pr-box.de)

Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)